

Сетка металлическая

По способу изготовления сетки подразделяются:

- сетка тканая, образованная перекрестным переплетением проволок (прядей) основы (проволок, проходящих вдоль полотна сетки) с проволоками утка (проволоками, проходящими поперек полотна сетки);
- сетка плетеная из круглых или плоских спиралей, образованная вплетением последующей спирали в предыдущую;
- сетка крученая образованная путем попеременного скручивания каждой проволоки с одной из двух рядом расположенных;
- сетка щелевая из колосников фасонного сечения - собранная из отдельных проволочных колосников фасонного сечения, скрепленных между собой соединительными шпильками, расположенными на определенном расстоянии друг от друга;
- сетка сварная образованная из проволок, расположенных в двух взаимно перпендикулярных направлениях и сваренных в местах их пересечения;
- сетка сборная из предварительно деформированной проволоки образованная перекрестным переплетением гладких или предварительно деформированных проволок (прядей) основы с предварительно деформированными проволоками утка;

По форме ячеек в свету сетки подразделяются:

- с квадратными ячейками,
- с прямоугольными ячейками,
- с ромбическими ячейками,
- с шестигранными ячейками,
- с трапециевидными ячейками,
- с нулевыми ячейками,

По размерам ячеек в свету сетки подразделяют:

- наимельчайшую с площадью ячейки в свету до 0,025 мм²;
- мельчайшую с площадью ячейки в свету св. 0,025 до 0,25 мм²;
- мелкую с площадью ячейки в свету св. 0,25 до 1 мм²;
- среднюю с площадью ячейки в свету св. 1 до 25 мм²;
- крупную с площадью ячейки в свету св. 25 до 625 мм²;
- особо крупную с площадью ячейки в свету св. 625 мм².

По живому сечению сетки подразделяют:

- с малым живым сечением до 25 % всей площади сетки,
- с нормальным живым сечением от 25 до 50 % всей площади сетки,
- с большим живым сечением от 50 до 75 % всей площади сетки,
- с особо большим живым сечением св. 75% всей площади сетки.

Живое сечение сетки определяется отношением площади ячеек в свету ко всей площади сетки, выраженным в %.

По виду металлов и сплавов применяемой проволоки сетки подразделяются:

- из углеродистой (низкоуглеродистой, среднеуглеродистой и высокоуглеродистой);
- из высоколегированной стали;
- из цветных металлов и сплавов.

По состоянию металла применяемой проволоки сетки подразделяются:

- из нагартованной проволоки;
- из отожженной проволоки.

По форме поперечного сечения проволоки сетки подразделяются:

- из круглой проволоки;
- из квадратной проволоки;
- из трапецевидной проволоки;
- из Т-образной проволоки;
- из плоской проволоки;
- из проволоки периодического профиля.

По виду поверхности применяемой проволоки сетки подразделяются:

- из светлой стальной проволоки;
- из темной стальной проволоки;
- из травленной стальной проволоки;
- из оцинкованной стальной проволоки;
- из луженой стальной проволоки;
- из проволоки, покрытой пластиком.

По виду поверхности полотна сетки подразделяются на:

- не покрытые;
- покрытые в полотне.

Сетки, покрытые в полотне, подразделяются на:

- оцинкованные в полотне;
- луженые в полотне;
- окрашенные в полотне;
- покрытые пластиком.