

Лист нержавеющей

Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. ГОСТ 7350

Толстолистовая, горячекатаная и холоднокатаная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная сталь, изготавливаемая в листах. Горячекатаную толстолистовую сталь изготавливают толщиной от 4 до 50 мм, холоднокатаную от 4 до 5 мм.

Толстолистовую сталь изготавливают следующих марок:

20X13, 09X16H4Б, 12X13, 14X17H2, 08X13, 12X17, 08X17T, 15X25T, 07X16H6, 09X17H7Ю, 08X22H6T, 12X21H5T, 08X21H6M2T, 20X23H13, 08X18Г8H2T, 15X18H12C4TЮ, 10X14Г14H4T, 12X17Г9АН4, 08X17H13M2T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 08X17H15M3T, 12X18H9, 17X18H9, 12X18H9T, 04X18H10, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 08X18H12T, 12X18H12T, 08X18H12Б, 03X21H21M4ГБ, 03X22H6M2, 03X23H6, 20X23H18, 12X25H16Г7АР, 06ХН28МДТ, 03ХН28МДТ, 15Х5М.

Толстолистовую коррозионно-стойкую, жаростойкую и жаропрочную сталь подразделяют:

по состоянию материала и качеству поверхности на группы:

- холоднокатаная нагартованная - Н1,
- холоднокатаная полунагартованная - ПН1,
- холоднокатаная, термически обработанная,
- травленая или после светлого отжига - М2а, М3а, М4а, М5а,
- холоднокатаная термически обработанная - М5в,
- горячекатаная термически обработанная,
- травленая или после светлого отжига - М2б, М3б, М4б, М5б,
- горячекатаная термически обработанная нетравленая - М5г,
- горячекатаная без термической обработки и нетравленая - 5д;

по точности прокатки:

- повышенной точности - А,
- нормальной точности - Б;

по виду кромок на:

- обрезную - О,
- необрезную - НО;

по неплоскостности листов с временным сопротивлением 690 Н/кв.мм и менее на:

- особо высокую плоскостность - ПО;
- высокую плоскостность - ПВ,
- улучшенную плоскостность - ПУ,
- нормальную плоскостность - ПН.

Допускается изготавливать толстолистовую сталь с точностью прокатки более высокой, чем указано в заказе.

Сталь тонколистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. ГОСТ 5582

Тонколистовая, горячекатаная и холоднокатаная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная сталь, изготавливаемая в листах. Горячекатаную тонколистовую сталь изготавливают толщиной от 1,5 до 3,9 мм, холоднокатаную от 0,7 до 3,9 мм.

Тонколистовую сталь изготавливают следующих марок:

11X11Н2В2МФ, 16X11Н2В2МФ, 20X13, 30X13, 40X13, 09X16Н4Б, 12X13, 14X17Н2, 08X13, 12X17, 08X17Т, 08X18Тч, 08X18Т1, 15X25Т, 15X28, 20X13Н4Г9, 09X15Н8Ю, 07X16Н6, 08X17Н5М3, 20X20Н14С2, 08X22Н6Т, 12X21Н5Т, 08X21Н6М2Т, 20X23Н13, 15X18Н12С4ТЮ, 10X11Н20Т2Р, 10X13Г18Д, 10X14Г14Н4Т, 10X14АГ15, 12X17Г9АН4, 03X17Н14М3, 10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т, 08X17Н15М3Т, 12X18Н9, 17X18Н9, 08X18Н10, 08X18Н10Т, 12X18Н10Т, 12X18Н10Е, 03X18Н11, 03X18Н12-ВИ, 08X18Н12Т, 08X18Н12Б, 03X21Н21М4ГБ, 20X23Н18, 20X25Н20С2, 12X25Н16Г7АР, 06ХН28МТ, 06ХН28МДТ.

Тонколистовую коррозионно-стойкую, жаростойкую и жаропрочную сталь подразделяют:

по состоянию материала и качеству поверхности на группы:

- холоднокатаная нагартованная - Н1,
- холоднокатаная полунагартованная - ПН1,
- холоднокатаная, термически обработанная (мягкая),
- травленая или после светлого отжига - М2а, М3а, М4а,
- холоднокатаная термически обработанная (мягкая) - М4в,
- горячекатаная термически обработанная (мягкая),
- травленая или после светлого отжига - М2б, М3б, М4б,
- горячекатаная термически обработанная (мягкая) - М4г;

по точности прокатки:

- повышенной точности - А,
- нормальной точности - Б;

по виду кромок на:

- обрезную - О,
- необрезную - НО;

по неплоскостности листов с временным сопротивлением 690 Н/кв.мм и менее на:

- особо высокую плоскостность - ПО;
- высокую плоскостность - ПВ,
- улучшенную плоскостность - ПУ,
- нормальную плоскостность - ПН.

Сталь листовая горячекатаная двухслойная коррозионно-стойкая. ГОСТ 10885

Горячекатаные двухслойные коррозионно-стойкие листы с основным слоем из углеродистой или низколегированной стали и плакирующим слоем из коррозионно-стойких сталей и сплавов, никеля и монель-металла.

Сталь подразделяют:

по толщине коррозионно-стойкого слоя:

- нормальная
- повышенная - К

по сплошности сцепления слоев на 1 - 4 классы.

Двухслойные листы изготавливают из сочетаний марок стали основного и плакирующего слоев, указанных в таблице знаком "+".

	ВСт3сп	10	20К	09Г2	16ГС	09Г2С	10ХСНД	10ХГСН1Д	12МХ	12ХМ	10Х2М1
08Х13	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
08Х17Т	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
115Х25Т	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
08Х18Н10Т	+	-	+	-	+	+	+	-	+	+	+
12Х18Н10Т	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
10Х17Н13М2Т	+	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-
10Х17Н13М3Т	+	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-
08Х17Н15М3Т	+	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-
08Х22Н6Т	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
06ХН28МДТ	+	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-
ХН65МВ	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-
Н70МФВ-ВИ	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-
НМЖМц 28- 2,5-1,5	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Никель НП-2	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Лист 8х1500х6000 ГОСТ 10885 (ВСт3сп2+12Х18Н10Т)-К