

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ
С ШЕСТИГРАННЫМ ОТВЕРСТИЕМ

Сортамент

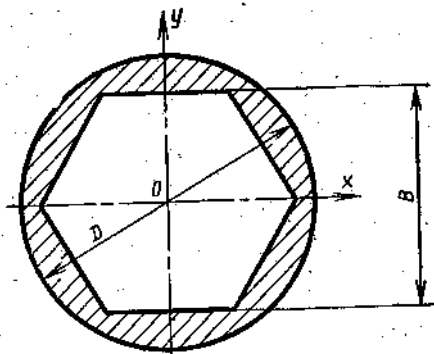
ГОСТ
8641—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 21/XII 1957 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма и размеры труб должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм			Площадь сечения в см ²	Масса 1 м в кг
«под ключ»	<i>B</i>	<i>D</i>		
9	9,2	14	0,807	0,633
10	10,2	16	1,110	0,871
11	11,2	17	1,180	0,929
12	12,2	18	1,250	0,982
14	14,2	20	1,390	1,090
17	17,2	25	2,350	1,840
19	19,2	28	2,960	2,320
22	22,2	33	4,280	3,360
24	24,2	36	5,100	4,000
27	27,2	40	6,150	4,830
30	30,2	43	6,610	5,190
32	32,2	46	7,630	5,990
36	36,2	51	9,070	7,120
41	41,3	57	10,720	8,420

Примечания:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.
2. Трубы других размеров поставляются по специальным техническим условиям.

Условное обозначение круглой трубы с шестигранным отверстием для размера «под ключ» 19 мм из стали марки 10:

Труба 19—10 ГОСТ 8641—57

2. Допускаемые отклонения по размеру *B*:

для *B* до 20 мм +0,3 мм

для *B* свыше 20 мм +0,5 мм

- Допускаемые отклонения по размеру *D*:

для *D* до 20 мм ±0,3 мм

для *D* свыше 20 мм ±0,5 мм

3. Длина труб — по ГОСТ 8639—68.

4. Материал и технические требования к трубам — по соответствующим стандартам.

Замена

ГОСТ 8639—68 введен взамен ГОСТ 8639—57.