

ГОСТ 8161-75: Рельсы железнодорожные типа Р65

Конструкция и размеры

Railway rails type P65

Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июня 1975 г. HS 1573 срок введения установлен с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на закаленные и незакаленные железнодорожные рельсы типа Р65 и устанавливает их конструкцию и размеры.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1667-79 в части конструктивного исполнения рельса и регламентирования способов сварки короткомерных рельсов (см. справочное приложение 2).
(Измененная редакция, Изм. № 2).

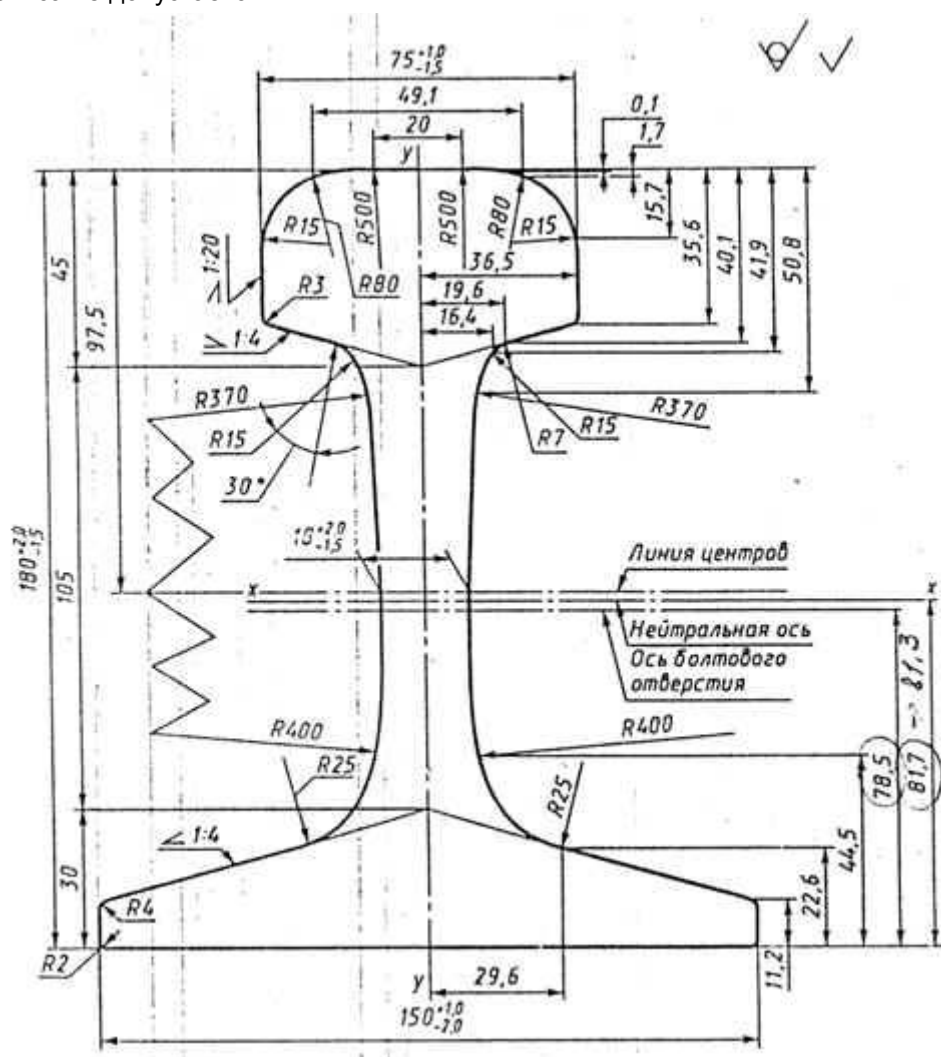
2. Конструкция и размеры поперечного сечения рельсов должны соответствовать указанным на черт. 1 или 1а, а расположение и размеры отверстий в шейке на концах рельсов - на черт. 2-7. Выполнение отверстий по черт. 4-6 производится потребителем.

По заказу потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий в шейке и без закалки поверхности катания головки на одном или обоих концах.

По требованию потребителя допускается изменять размещение, число и диаметр отверстий на концах рельсов.

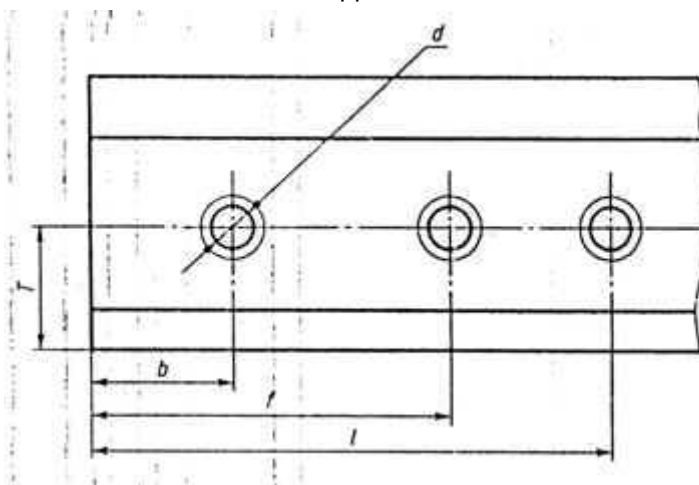
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Предельные отклонения по выпуклости головки при измерении по оси симметрии поперечного профиля рельса должны быть $\pm 0,5$ мм, а по равномерной выпуклости подошвы - 0,5 мм вогнутость подошвы рельса не допускается.



Черт 1

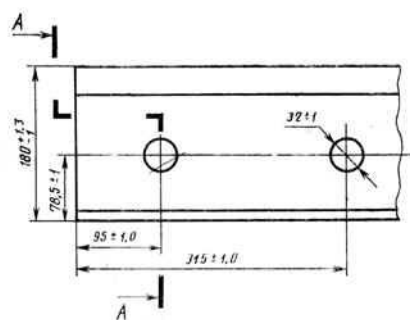
Для исполнения 1



*фаску выполняют у объемно-закаленных рельсов.
Примечание. (Исключено, Изм. № 2).

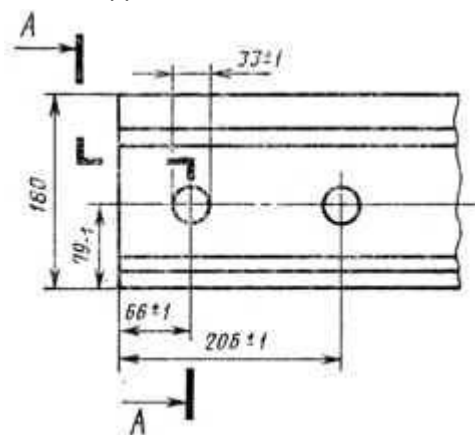
Черт. 2

Для исполнения 2



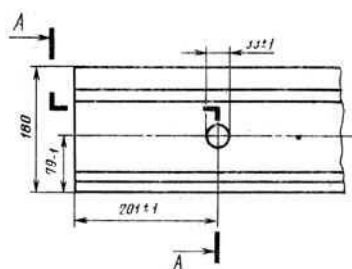
Черт. 3

Для исполнений 1 и 2



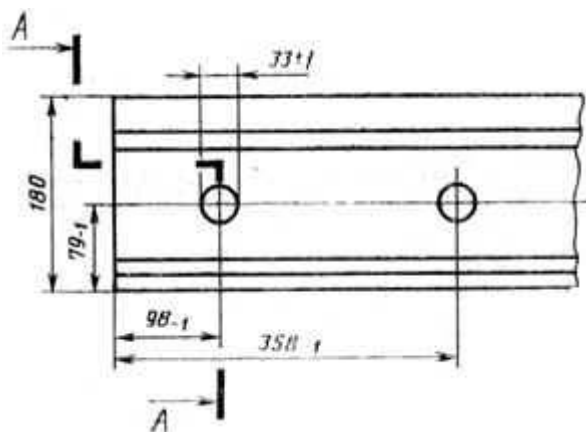
Черт.4

Для исполнений 1 и 2



Черт. 5

Для исполнений 1 и 2



Черт. 6

Пример условного обозначения железнодорожного рельса типа Р65 длиной 25 м в исполнении 1:
Рельс 1 Р65?25 ГОСТ 8161?75 (СТ СЭВ, 1667?79).

(Измененная редакция, Изм. №2).

4. Не допускается отклонение от симметричности профиля поперечного сечения рельса относительно его вертикальной оси: по подошве ? более 1 мм и по головке ? более 0,3 мм. Для конструкции (черт. 1а) отклонение от симметричности подошвы относительно головки не должно превышать 2,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5. На кромках отверстий в шейке рельса должна быть снята фаска размером от 1 до 2 мм под углом около 45°.

На объемнозакаленных рельсах снятие фаски по ГОСТ 18267?82.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. Длина рельсов должна соответствовать указанной в таблице.

Длина, м	Допускаемые отклонения по длине, мм для рельсов		Наличие отверстий в шейке на концах рельса
	закаленных*	незакаленных	
Исполнение 1			
25,00	±9	±6	На обоих концах
24,92	±9	±6	То же
24,84	±9	±6	То же
25,00	+10; -20	±20	Без отверстий
12,5	±7	±6	На обоих концах
12,52	±7	±6	На одном конце
12,46	±7	±6	На обоих концах
12,42	±7	±6	То же
12,38	±7	±6	То же
Исполнение 2			
20,00	?	±5	На обоих концах
19,95	?	±5	То же

19,90	?	±5	±
19,85	?	±5	±
19,80	?	±5	±

* Для поверхностно-закаленных по всей длине рельсов с нагрева токами высокой частоты допуски на длину должны устанавливаться одинаковыми с допусками для незакаленных рельсов.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Допускается контактная или газопрессовая сварка рельсов длиной до 25 м из рельсов длиной не менее 6 м, изготовленных из стали одного способа выплавки. Количество кусков в свариваемом рельсе должно определяться по соглашению между изготовителем и потребителем.

8. Технические требования для незакаленных рельсов ? по ГОСТ 24182?80, для объемнозакаленных рельсов ? по ГОСТ 18267?82.

9. Соответствие конструкции и размеров поперечного сечения рельса требованиям настоящего стандарта, определяют шаблонами на расстоянии не более 200 мм от торца контролируемого рельса. Не допускается применение других приборов. Расположение болтовых отверстий по черт.

1 контролируют по клиновидной части пазуха, а по черт. 1а ? относительно подошвы рельса.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Расчетные данные приведены в справочном приложении к настоящему стандарту.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Расчетные данные конструкции рельса		
Параметры	Нормы для испытаний	
	1	2
Площадь поперечного сечения рельса, см ²	82,65	82,79
Расстояние от центра тяжести, мм:		
до низа подошвы	81,30	81.70
до верха головки	98,70	98.30
Момент инерции относительно осей, см ⁴		
горизонтальной	3540	3573
вертикальной	564	572
Момент сопротивления, с.м ³ :		
по низу подошвы	435	?
по верху .головки	358	
по боковой грани подошвы	75	76
Теоретическая масса 1 м рельса (при плотности стали 7830 кг/м ³)	64.72	64.98*
Распределение металла по площади поперечного сечения рельса %, от всей площади:		
в головке	34,11	?
в шейке	28,52	?
в подошве	37,37	?

* При плотности стали 7850 кг/м³ (Измененная редакция. Изм. №2)

Приложение 2

Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 8161-75 и СТ СЭВ 1667-79

ГОСТ 8161-75	СТ СЭВ 1667-79
Исполнение 1 Способы сварки и число сварных	Исполнения 1, 2 Требование к сварке

стыков в сваренном рельсе	короткомерных рельсов исключено
---------------------------	------------------------------------

(Введен дополнительно. Изм. №2)