

## ГОСТ 3826-82: Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками

### Общие требования Common Requirements

Настоящий стандарт распространяется на сетки проволочные тканые с квадратными ячейками.



Проволочные тканые сетки полотняного переплетения с квадратными ячейками, применяемые для отсева сыпучих материалов, арматуры, ограждения, при теплоизоляции промышленного оборудования, воздухоочистки.

Сетки по точности размера ячейки подразделяют:

- Н - нормальной точности;
- П - повышенной точности.

Сетки группы Н применяются для отсева сыпучих материалов, арматуры, ограждений, при теплоизоляции промышленного оборудования, воздухоочистки и т.д., где не требуется высокой точности размера.

Сетки группы П применяются для просеивания сыпучих материалов, в которых требуется обеспечение точного гранулометрического состава просеиваемых материалов.

Номер сетки, размер стороны ячейки в свету, номинальный диаметр проволоки и точность изготовления сетки должны соответствовать указанным параметрам в [таблице 1](#).

Таблица 1

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм					Точность изготовления	
							Н	П
0,4	0,40	0,20	0,25				+	+
0,45	0,45	0,20	0,25				+	+
0,5	0,50	0,20	0,25	0,30			+	+
0,55	0,55	0,22	0,28				+	+
0,63	0,63	0,25	0,32				+	+
0,7	0,70	0,22	0,28	0,32			+	+
0,8	0,80	0,25	0,32				+	+
0,9	0,90	0,22	0,36				+	+
1	1,00	0,25	0,32	0,40			+	+
1,1	1,10	0,25	0,32				+	+
1,2	1,20	0,32	0,40				+	+
1,4	1,40	0,36	0,45	0,65			+	+
1,6	1,60	0,32	0,40				+	+

1,8	1,80	0,45	0,55	0,70			+	+
2	2,00	0,40	0,50	0,60	1,00	1,20	+	+
2,2	2,20	0,45	0,70				+	+
2,5	2,50	0,40	0,50	0,60			+	+
2,8	2,80	0,45	0,90				+	+
3,2	3,20	0,50	0,80	1,20			+	+
3,5	3,50	0,70	0,90	1,00			+	+
4	4,00	0,60	1,00	1,20			+	+
4,5	4,50	0,70	0,90	1,80			+	+
5	5,00	0,70	1,20	1,60	2,00		+	+
6	6,00	0,70	1,20	2,00			+	
7	7,00	0,70	1,20	1,80			+	
8	8,00	0,70	1,20	1,60	2,00		+	
9	9,00	1,00	2,00	2,20			+	
10	10,00	1,00	2,00				+	
12	12,00	1,00	1,20	2,00			+	
14	14,00	1,00	1,40	2,00			+	
16	16,00	1,60	2,50				+	
18	18,00	1,80	2,50				+	
20	20,00	1,60	2,00	2,50			+	

Допускаемые отклонения для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, размера стороны отдельной увеличенной ячейки и допускаемое число ячеек с максимальными увеличенными размерами сторон в свету должны соответствовать указанным [таблице 2](#).

Таблица 2

Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Точность изготовления	Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, %	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера стороны отдельной увеличенной ячейки в свету, %	Допускаемое число ячеек с максимальными увеличенными размерами сторон в свету, не более
От 0,4 до 5,0	П	±6	25	8
От 0,4 до 5,0 От 6,0 до 20,00	Н	±9	Не нормируется	Не нормируется

Сетки должны изготавливаться шириной 1000, 1300, 1500, 1800 и 2000 мм. По согласованию изготовителя с потребителем сетки могут изготавливаться промежуточной ширины кратной 50 мм, а также шириной менее 1000 мм.

Сетки должны изготавливать из термически обработанной проволоки нормальной точности, низкоуглеродистой, оцинкованной, луженой, высоколегированной стали марок 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10 по ГОСТ 14964-79.

Для сеток малой плотности допускается применять проволоку в термически необработанном состоянии по ГОСТ 14964-79.

Сетки изготавливают свернутыми в рулоны. Количество кусков сетки в рулоне не должно превышать пяти. Минимальная длина куска - 2 м. Для сеток высшей категории качества длина куска должна быть не менее 3 м для сеток от №04 до №2 и не менее 7 м для сеток от №2,2 до №5.

Масса рулона не должна превышать 80 кг. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны массой до 200 кг.